

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ГОСУДАРСТВЕННЫМ РЕЗЕРВАМ**  
**ФГКУ КОМБИНАТ «ПРОЖЕКТОР» Росрезерва**  
 215134 Смоленская обл., Вяземский р-н, ст. Семлёво  
 тел/факс: 8 (48131) 3-36-69

**ПАСПОРТ № 266**

Наименование продукта: Топливо для реактивных двигателей

Сорт: ТС-1. Высший сорт

НД: Технический регламент «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и топочному мазуту»

НД: ГОСТ 10227 с изм. 1-6 «Топливо для реактивных двигателей. Технические условия»

Код: ОКП 02 5123

Дата изготовления: май 2010г. Завод - изготовитель: ЗАО Рязанская НПК  
 (указывается месяц и год изготовления продукта) (указывается наименование НПЗ)

Дата отбора проб: « 10 » марта 2015г.

Дата проведения анализа: « 10-16 » марта 2015г.

Номер резервуара: 19

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ТР	Норма по ГОСТ	Фактически
1	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900	-	не менее 780	783,2
2	Фракционный состав: а) температура начала перегонки, °С б) 10% отгоняется при температуре, °С в) 50% отгоняется при температуре, °С г) 90% отгоняется при температуре, °С д) 98% отгоняется при температуре, °С, е) остаток от разгонки, % ж) потери от разгонки, %	ГОСТ 2177	- не выше 165 - не выше 230 - не нормир. не нормир.	не выше 150 не выше 165 не выше 195 не выше 230 не выше 250 не более 1.5 не более 1.5	148 161 181 204 214 1,3 0,7
3	Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с (сСт): при 20 °С при минус 20 °С при минус 40 °С	ГОСТ 33	- - не более 8	не менее 1.30 не более 8	1,330 2,86
4	Низшая теплота сгорания, кДж/кг	ГОСТ 11065	-	не менее 43120	44248,88*
5	Высота некоптящего пламени, мм	ГОСТ 4338	не менее 25	не менее 25	26,5
6	Кислотность, мг КОН на 100 см <sup>3</sup> топлива	ГОСТ 5985	-	не более 0.7	0,096
7	Йодное число, г йода на 100г топлива	ГОСТ 2070	-	не более 2.5	0,25
8	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356	не ниже 28	не ниже 28	39
9	Температура начала кристаллизации, °С	ГОСТ 5066, метод Б	не выше минус 50	не выше минус 60	-60
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С: а) концентрация осадка, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива б) концентрация растворимых смол, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива в) концентрация нерастворимых смол, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива	ГОСТ 11802	- - -	не более 18 - -	9,2
10а	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С а) перепад давления на фильтре, мм.рт.ст б) цвет отложения на трубке, баллы по цветной шкале (при отсутствии нехарактерных отложений)	ГОСТ Р 52954	не более 25 не более 3	не более 25 не более 3	2* 1*
11	Объемная (массовая) доля ароматических углеводородов, %	ГОСТ Р 52063	- не более 22	не более 20 (22)	12,0
12	Концентрация фактических смол, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива	ГОСТ 1567	не более 7	не более 3	0,75
13	Массовая доля общей серы, %	ГОСТ Р 51947	не более 0.20	не более 0.20	0,048
14	Массовая доля меркаптановой серы, %	ГОСТ 17323	не более 0.003	не более 0.003	0,0029
15	Массовая доля сероводорода	ГОСТ 17323	-	отсутствие	отс
16	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 часов	ГОСТ 6321	-	Выдерживает	Вьд

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ТР	Норма по ГОСТ	Фактически
17	Зольность, %	ГОСТ 1461	-	не более 0.003	0.0020
18	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	-	отсутствие	отс/отс
19	Содержание механических примесей и воды	ГОСТ 10227, п.4.5	отсутствие	отсутствие	отс/отс
20	Массовая доля нафталиновых углеводородов, %	ГОСТ 17749	-	-	отс*
22	Термоокислительная стабильность динамическим методом при 150-180 °С: а) перепад давления на фильтре за 5 ч, кПа б) отложения на подогревателе, баллы	ГОСТ 17751	- -	- -	- -
23	Удельная электрическая проводимость, пСм/м а) без антистатической присадки при температуре 20 °С б) с антистатической присадкой	ГОСТ 25950	не более 10 в пределах 50-600	не более 10 в пределах 50-600	3,0 -
24	Взаимодействие с водой балл а) состояние поверхности раздела б) состояние разделённых фаз	ГОСТ 27154	- -	не более 1 не более 1	1,0 1,0

Присадки отсутствуют\*\*

\* - данные по показателям №4; №10а; №20 проставлены согласно паспорту № 649/6 от 05.12.2014г., выданному аккредитованной лабораторией испытательного центра ООО «МЦЭН» г. Курган.

\*\* - данные завода - изготовителя проставлены согласно паспорту № 11Л1004885 от 24.05.2010г. ООО «Лукойл-Волгограднефтепереработка».

**Заключение:** Топливо для реактивных двигателей ТС-1, высший сорт соответствует Техническому регламенту «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и топочному мазуту» и ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6.

И.о. директора Комбината

Мусатов И. Б.

(подпись)

Начальник лаборатории

Осипова Н.Н.

(подпись)

Дата выдачи паспорта « 16 » марта 20 15 г.